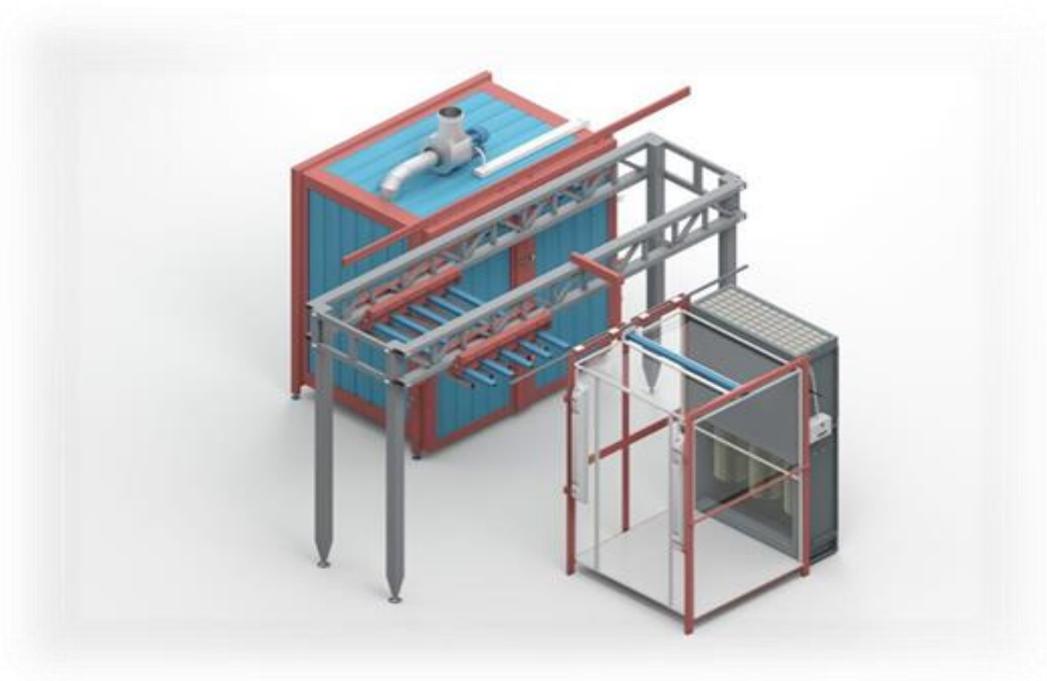
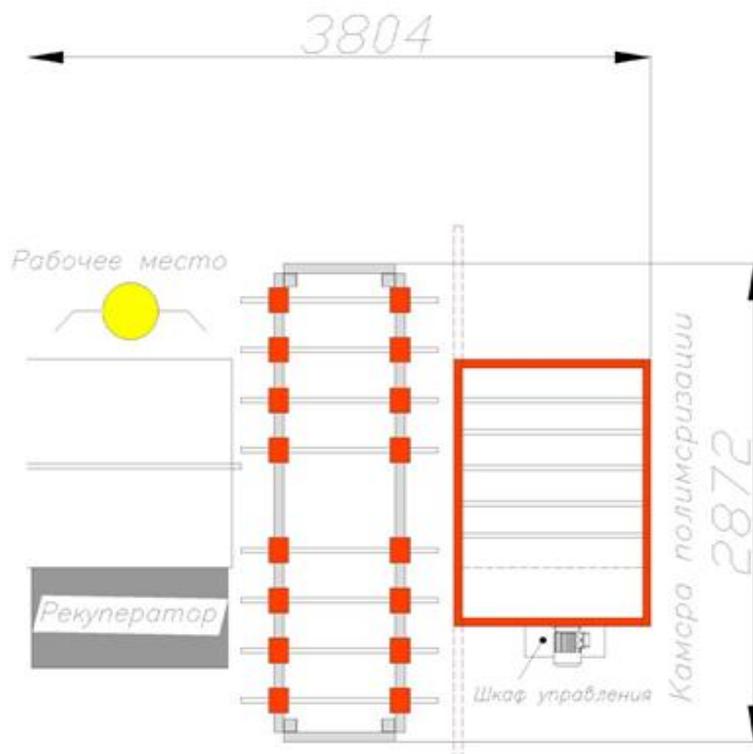


## Планировка линии.



### Планировка участка порошковой окраски:



## 1. Технические данные камеры окраски

Наименование	Ед. изм.	Значение
Камера окраски	Тип	Однопостовая камера окраски с картриджным рекуператором
габариты внутреннего объема	ШхВхГ	1200х2000х1200 мм
габаритные размеры	ШхВхГ	1250×2200×2210 мм(с рекуператором)
масса, не более	кг	160
степень очистки воздуха, не менее	%	99,9
мощность эл. двигателей вентиляторов	кВт	5,5
напряжение эл. двигателей вентиляторов		3N, 380/220 В ± 10%

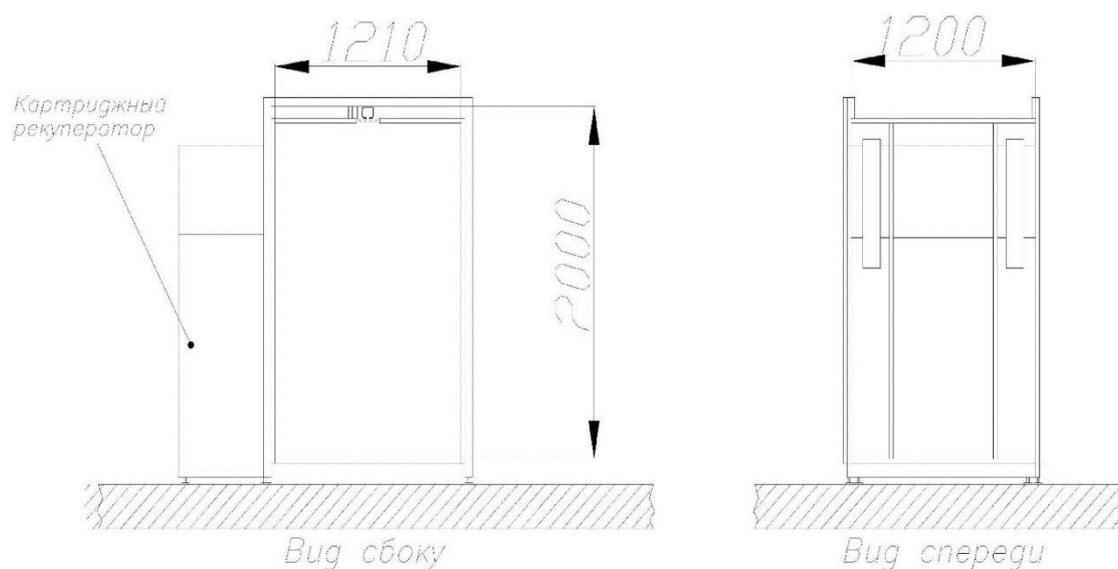
Камера окраски предназначена для нанесения порошковых красок на изделия электростатическим или трибостатическим методом.

Стенки камеры и потолок изготовлены из прозрачного поликарбоната.

Вне камеры располагаются четыре светильника, для равномерного освещения рабочей зоны.

Краска собираемая рекуператором в поддон может быть использована повторно, ее нужно просеять в вибросите и смешать с новой краской.

### Внешний вид и размеры окрасочной камеры



## 2. Технические данные камеры полимеризации:

Наименование	Ед. изм.	Значение
<b>Размеры внутреннего объема камеры</b>		
ширина	мм	1300
глубина	мм	1100
высота	мм	2000
<b>Габаритные размеры камеры</b>		
ширина	мм	1880
глубина	мм	1320
высота	мм	2570
<b>Напряжение питания</b>		~3N 380/220 ±10%
<b>Диапазон рабочих температур в камере</b>		50÷230°C
<b>Максимальная потребляемая мощность, не более</b>		18 кВт
<b>Точность измерения температуры</b>		±1°C
<b>Точность регулирования температуры</b>		±4°C
<b>Программируемый таймер</b>		1÷999 мин.
шаг таймера		1 мин.

Теплоизолирующие панели, из которых сделана камера, состоят из наружной и внутренней несущих профилированных панелей из оцинкованной, окрашенной стали и теплоизолятора из базальтовых плит толщиной 100 мм.

Для управления технологическим процессом оплавления и полимеризации порошковых покрытий, нанесенных на изделия, в состав камеры входит система управления с пультом управления, размещенного непосредственно на электрошкафе.

Система управления осуществляет:

1. Контроль параметров электрической сети;
2. Защиту электроцепей;
3. Управление эл. двигателями вентиляторов;
4. Измерение температуры и ее регулирование;
5. Управление воздушными заслонками;
6. Управление электронагревателями.

Пульт управления осуществляет:

1. Режим настройки регулятора температуры;
2. Режим программирования регулятора температуры;
3. Обратный отсчет заданного времени при достижении заданной температуры;
4. Положения воздушных заслонок;
5. Индикацию окончания процесса полимеризации;
6. Индикацию ошибок системы управления.

Все запрограммированные параметры сохраняются при выключении питания или при пропадании напряжения питания.

Внешний вид и размеры камеры полимеризации:

